



Universidad de Buenos Aires - Exactas  
**departamento de física**

# Laboratorio 1

**1er Cuatrimestre 2024**

**Laboratorio 1 B: miércoles 14-20 hs**

**Lucía Famá, Federico Trupp,  
Camila Borrazás, Lucía Novacovsky**

# REPASO DE LA CLASE PASADA ...

## NUESTRO OBJETIVO!!!

Obtener una expresión VÁLIDA del resultado de una MF

$$x = (\bar{x} \pm \Delta x) \text{ Unidades}$$

Clase de  
Medición

$\bar{x}$ : Valor más representativo ( $x_0$ )

$\Delta x$ : Incerteza Absoluta

Fuentes de  
incertezas

REGLA 2 DE LABORATORIO 1: NUNCA REPORTO UN RESULTADO SIN SU INCERTEZA Y UNIDADES

# Mediciones Directas (MD)

## 1: Pesa como fuente de incerteza INSTRUMENTAL

**JAMÁS MIDO UNA SOLA VEZ UNA MF !!!!**

### 1 - Si los datos son todos iguales

⇒  $\bar{x}$  = número leído en el instrumento

⇒  $\Delta x = \sigma_{ap}$  ⇒  $x = (\bar{x} \pm \sigma_{ap}) Ud.$



$$\sigma_{ap} = 0,01 s$$

$$x = (13,16 \pm 0,01) s$$

### 2 - Si hay datos que difieren entre sí



$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

$$\Delta x = ?$$

**Orienta la Tabla  
(Clase 1)**

$$P = \frac{R}{\bar{x}} 100$$

# Mediciones Directas (MD)

Caso Tabla 2.D) Si  $P > 15\%$

## 2: Pesa como fuente de incerteza ACCIDENTAL

¿Cuál es el valor de T?



$$T = (\bar{T} \pm \Delta T) Ud.$$



13,10 s

13,19 s

13,16 s

13,14 s

13,15 s

13,11 s

13,20 s

13,21 s

13,16 s



resolución  
0,01 s

$$\bar{T} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N T_i$$

$\Delta T = ???$

# Objetivos de la clase de hoy

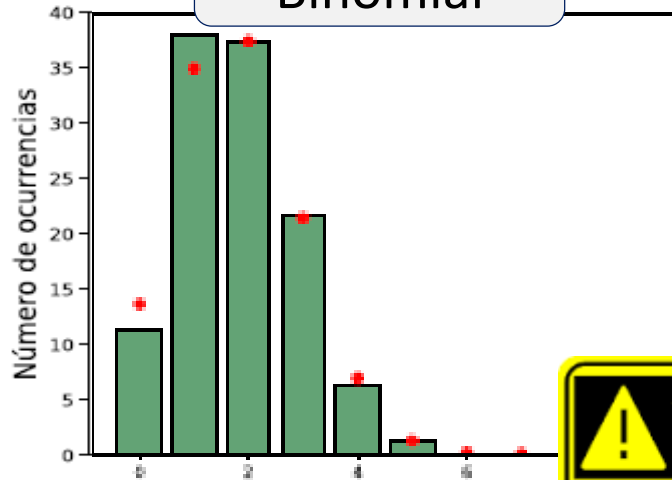
Determinar la **incerteza absoluta  $\Delta x$**  de medidas aleatorias

Comprender y visualizar la **teoría (estadística)** a partir de un **experimento de un péndulo simple**.

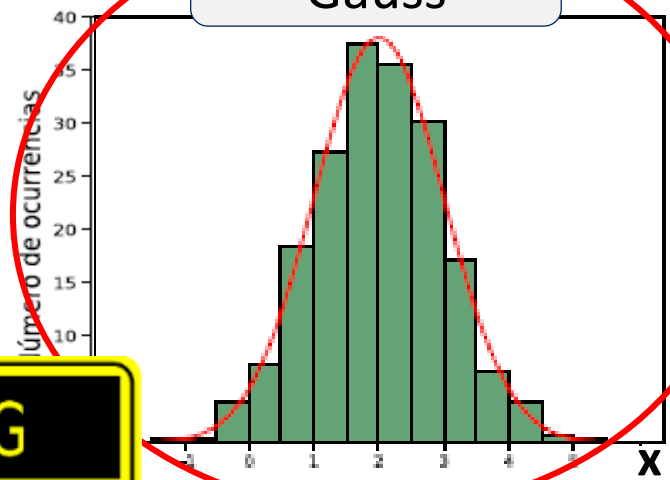
Obtener el **resultado del período del péndulo** y del **período del faro**

# Ejemplos de distribuciones

## Binomial



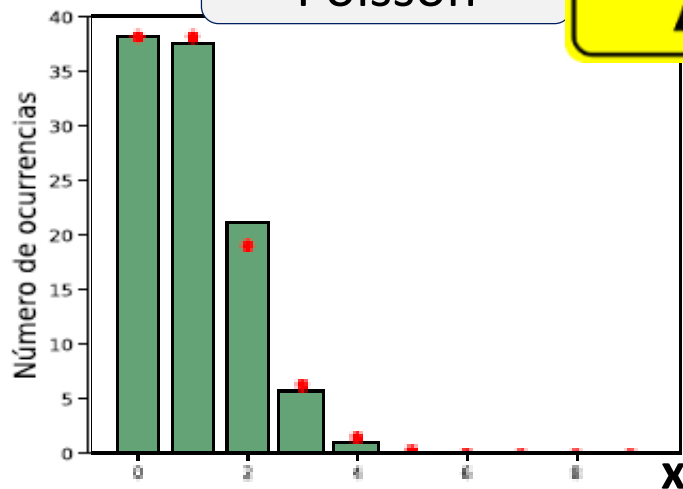
## Gauss



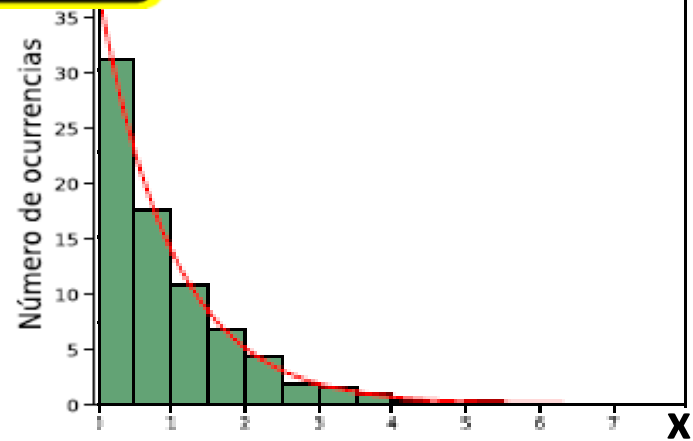
**WARNING**

**SPOILER  
ALERT!**

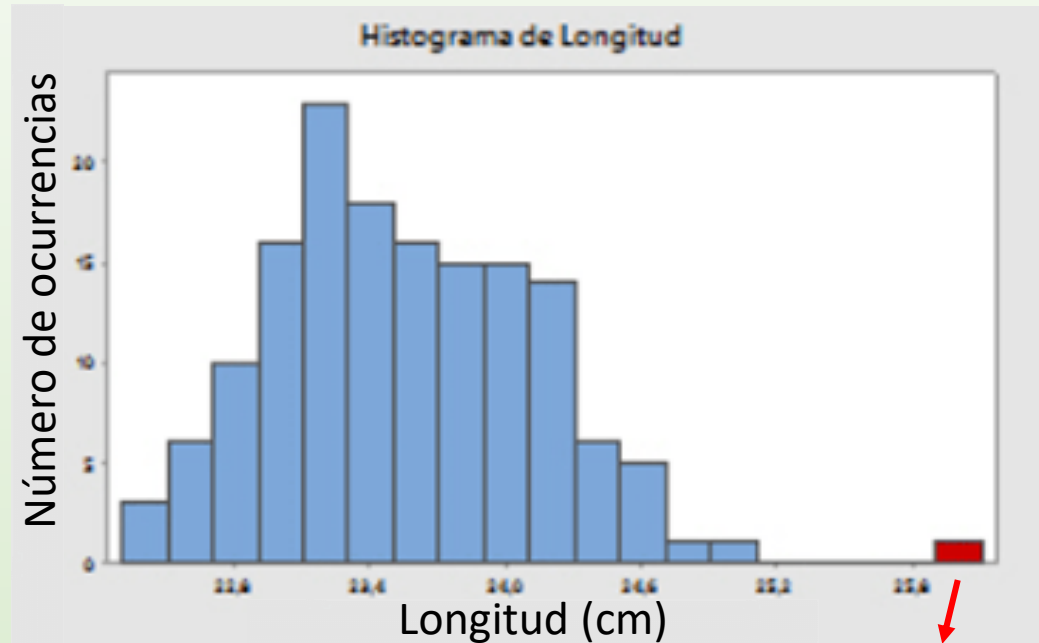
## Poisson



## Exponencial

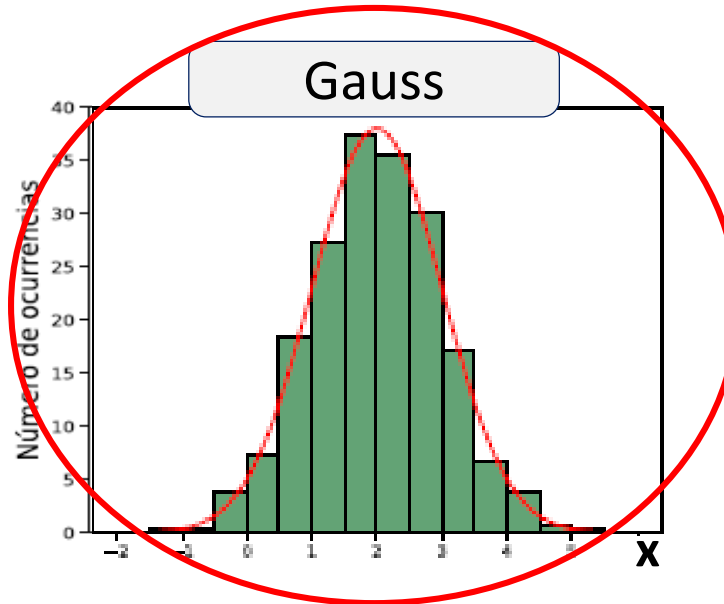


# Cuánta info me da un Histograma!



Medida "raras"

# Asumimos distribución Gaussiana



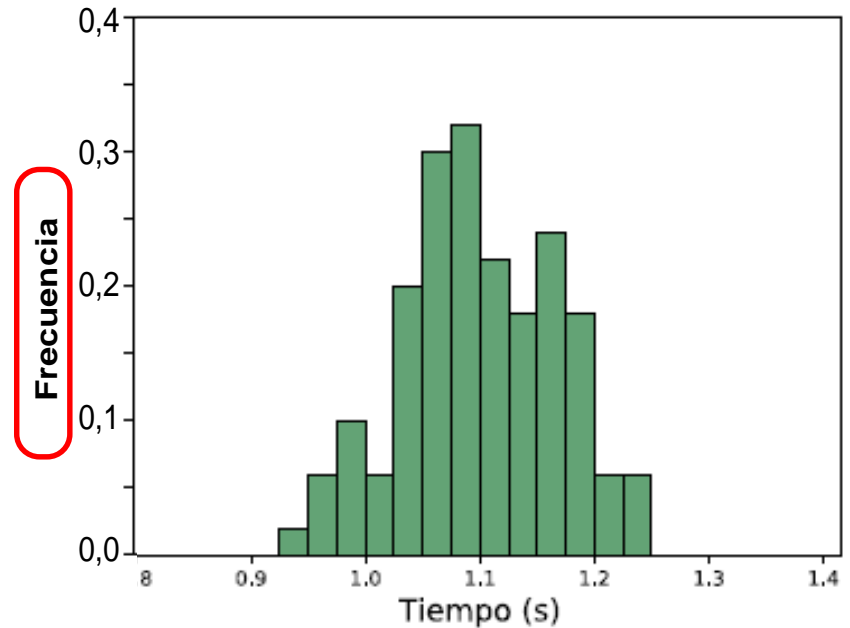
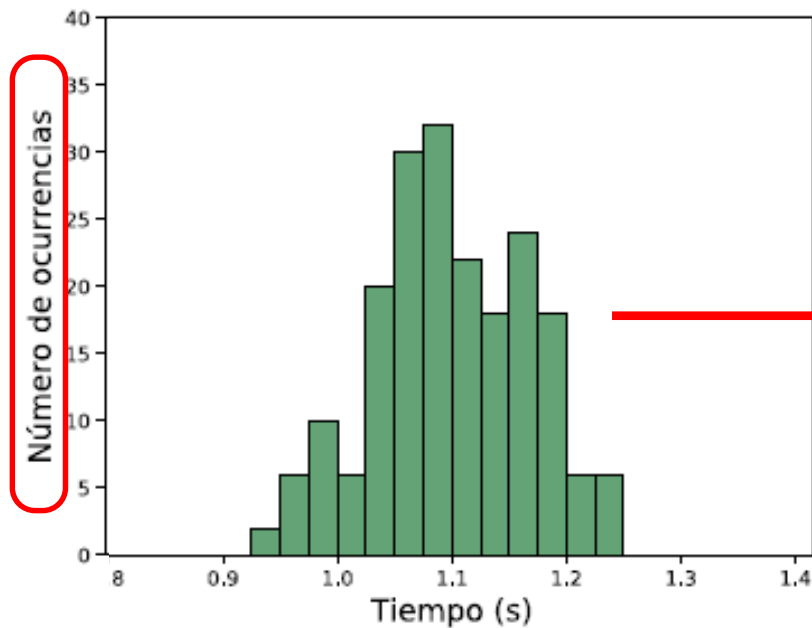
$N \geq 30$

¿Cómo se comporta un Histograma según el número de mediciones  $N$  realizadas?



# Para poder comparar Histogramas

$$\frac{N^{\circ} \text{ Ourrencias}}{N} = \text{Frecuencia}$$



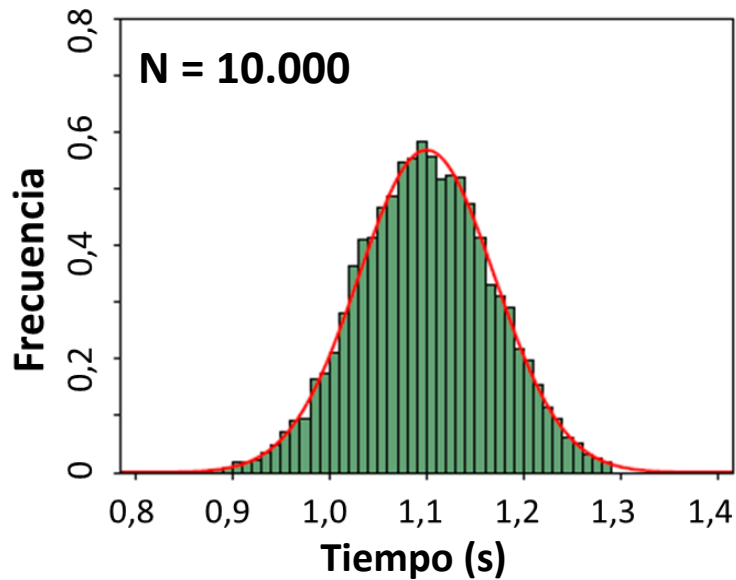
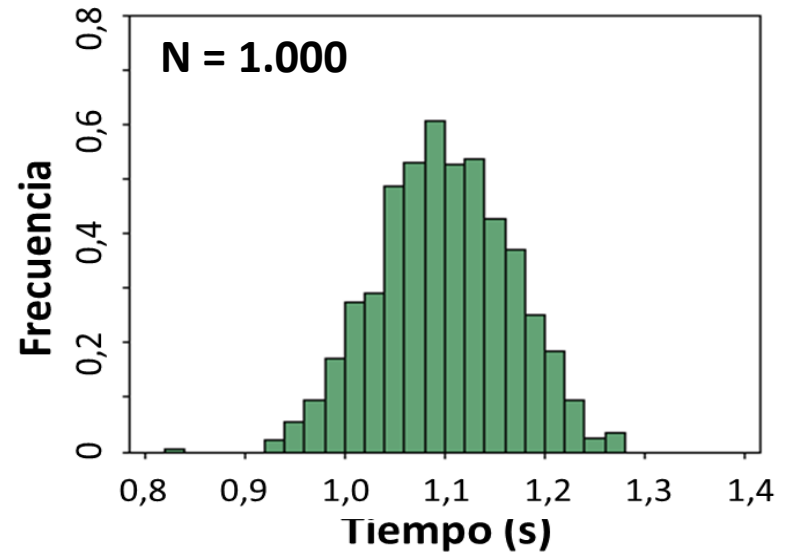
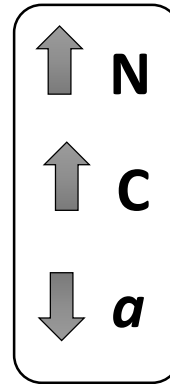
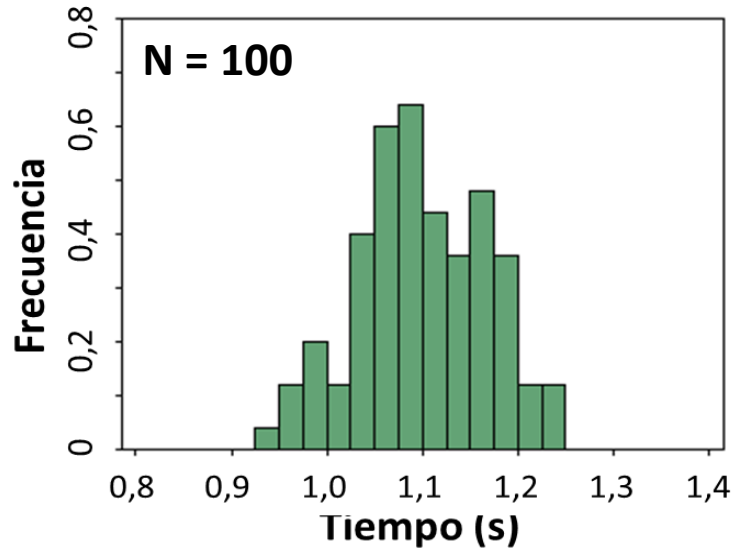
Condición de Normalización

$$\sum_j \text{Número de ocurrencias}_j = N$$

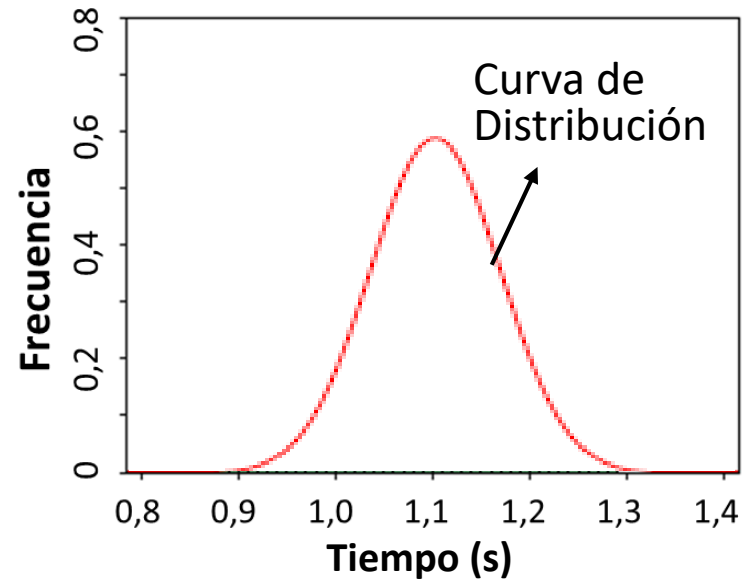
$$\sum_j F_j = 1$$

# ¿Si aumenta N?

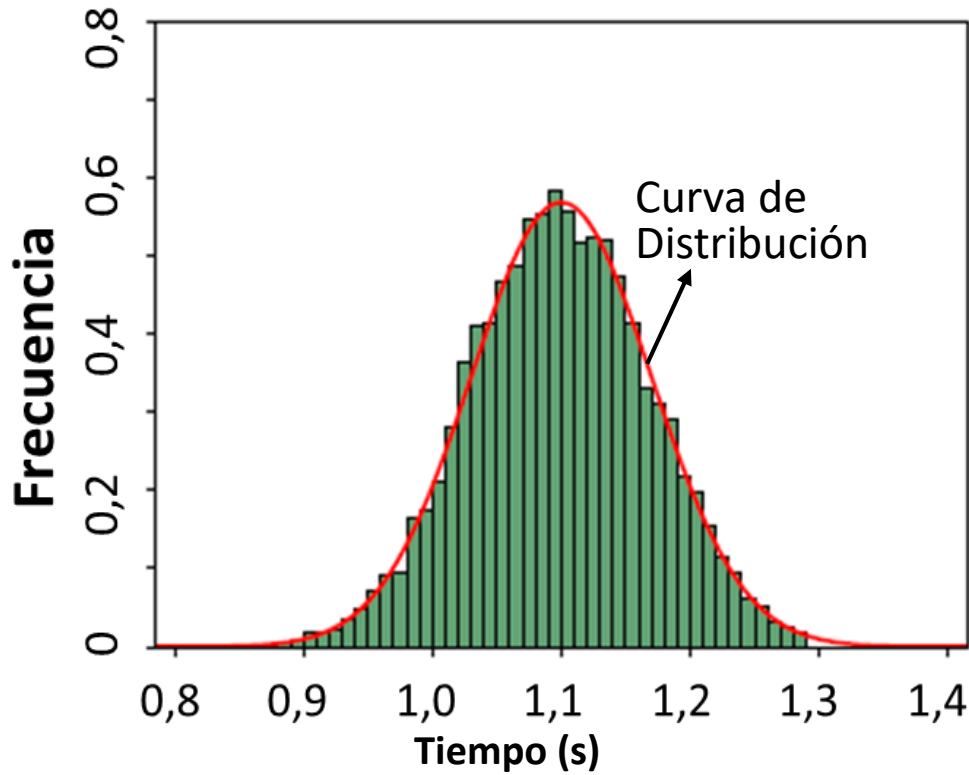
Regla de Sturges  $C = 1 + 3,322 \log(N)$



$N \rightarrow \infty$   
 $a \rightarrow dt$



# ¿Si aumenta N?



$$N \rightarrow \infty$$



$$a \rightarrow dt$$



$$F_i \rightarrow f(t)dt$$

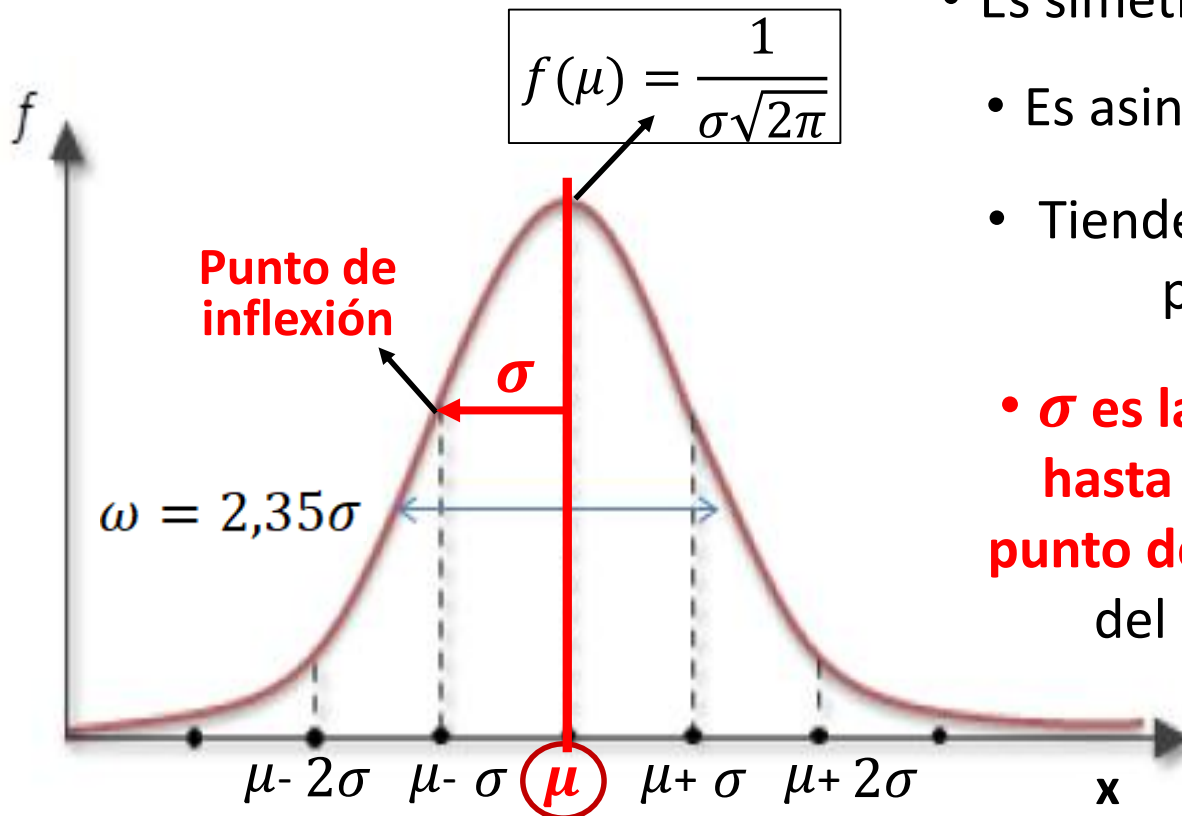
$f(t)$ : Función de distribución de probabilidades

Condición de Normalización

$$\sum_i F_i = 1 \rightarrow \int_{-\infty}^{+\infty} f(t)dx = 1$$

# Función de distribución: Gauss

$$f(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{(x - \mu)^2}{2\sigma^2}\right)$$



## Algunas Propiedades

- Está centrada en  $x = \mu$ .
- Es simétrica respecto de su media
- Es asintótica al eje de abscisas
- Tiende exponencialmente a 0 para  $|x - \mu| \gg \sigma$ .
- $\sigma$  es la distancia de la media hasta la curva a la altura del punto de inflexión, y da una idea del ancho de la curva de distribución.

# Función de distribución: Gauss

$$f(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{(x - \mu)^2}{2\sigma^2}\right)$$

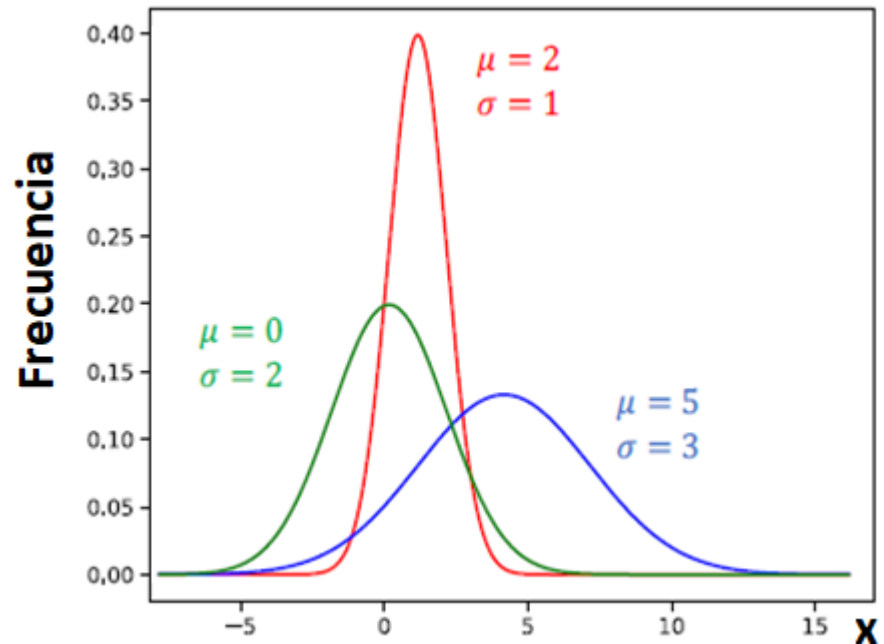
Función de distribución  
de 3 Muestras →



$\mu$  Corrimiento en x  
hacia la derecha



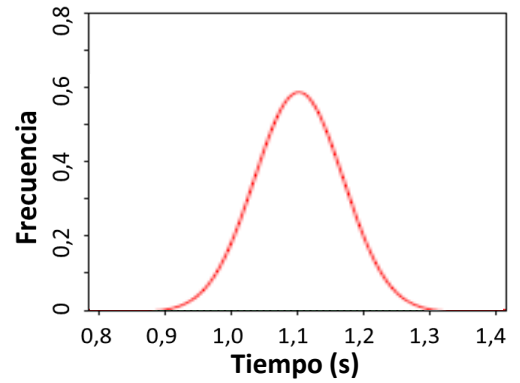
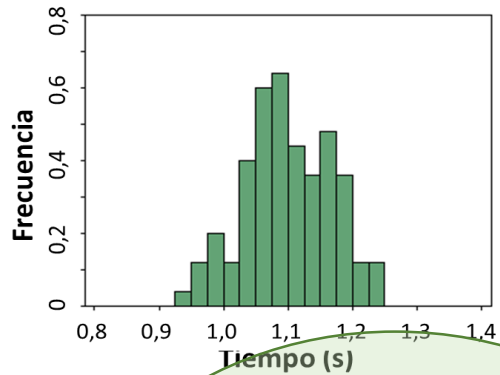
$\sigma$  Aumento del ancho  
de la distribución. **Mayor  
dispersión de datos**



# 1 Serie de mediciones

# Parámetros de la distribución

$N \rightarrow \infty$

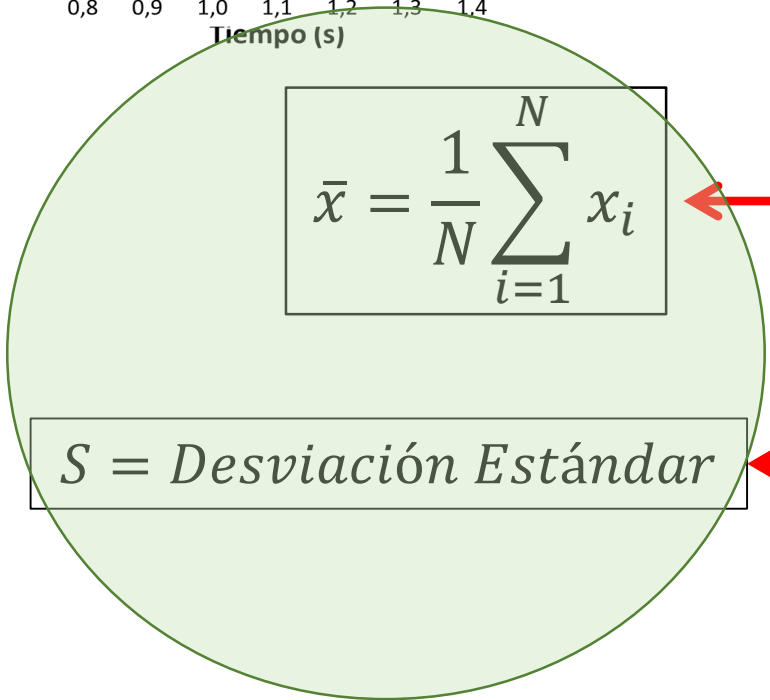


$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

$$\mu = \int_{-\infty}^{+\infty} x f(x) dx$$

$S = \text{Desviación Estándar}$

$$\sigma$$

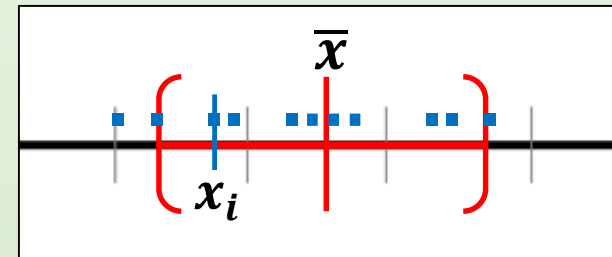
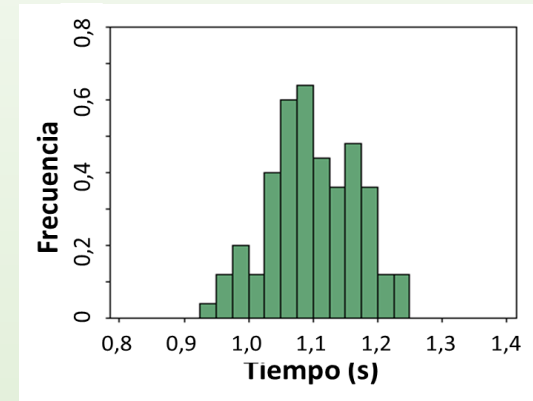


# Análisis de estadístico

Tomamos  $N$  mediciones de una variable aleatoria:

$$N = \{x_1, x_2, \dots, x_i, \dots, x_N\}$$

	A(X)
Long Name	Diametro
Units	microm
Comments	
77	7,55
78	7,27
79	7,59
80	7,16
81	7,59
82	7,12
83	7,37
84	7,50
85	7,41
86	7,27
87	7,50



↓

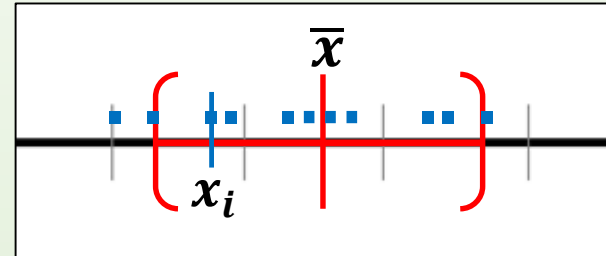
$$\bar{x} = 7,29 \mu m$$

# Análisis de estadístico

Tomamos N mediciones de una variable aleatoria:

$$N = \{x_1, x_2, \dots, x_i, \dots, x_N\}$$

$$\bar{x} - x_i \quad (\bar{x} - x_i)^2$$



	A(X)	B(Y)	C(Y)
Long Name	Diametro	X-Xmedia	(X-Xmedia)^2
Units	microm	microm	microm^2
Comments			
77	7,55	0,26	0,07
78	7,27	-0,02	0,00
79	7,59	0,30	0,09
80	7,16	-0,13	0,02
81	7,59	0,30	0,09
82	7,12	-0,17	0,03
83	7,37	0,08	0,01
84	7,50	0,21	0,05
85	7,41	0,12	0,01
86	7,27	-0,02	0,00
87	7,50	0,21	0,04

VARIANZA: Dispersión cuadrática de los datos respecto del valor promedio

$$VAR(x) = \frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}$$

$$\bar{x} = 7,29 \mu\text{m}$$

**Desviación Estándar (S)**

Error cuadrático medio

$$S = \sqrt{Var(x)}$$

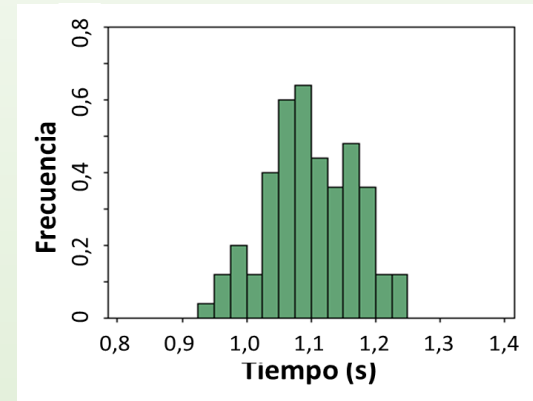
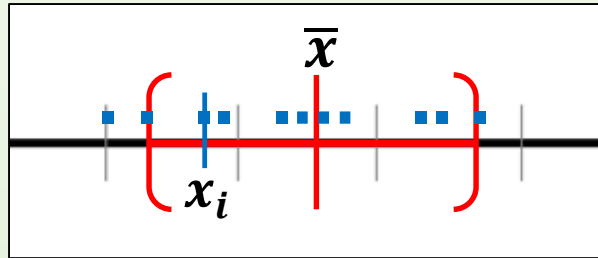
$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$



# Análisis de estadístico

Tomamos  $N$  mediciones de una variable aleatoria:

$$N = \{x_1, x_2, \dots, x_i, \dots, x_N\}$$



Valor más representativo: Promedio de los datos:  $\bar{x}$

```
▶ X = np.mean(x)  
print("El valor medio es =", X, "s")
```

El valor medio es = 32.54231578947369 s

$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

# Análisis de estadístico

Tomamos N mediciones de una variable aleatoria:

$$N = \{x_1, x_2, \dots, x_i, \dots, x_N\}$$

**VARIANZA:** Dispersión cuadrática de los datos respecto del valor promedio

$$VAR(x) = \frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}$$

```
▶ C=np.var(x)  
print("La varianza es =", C)
```

La varianza es = 0.010171163434903046

**Desviación Estándar (S)**



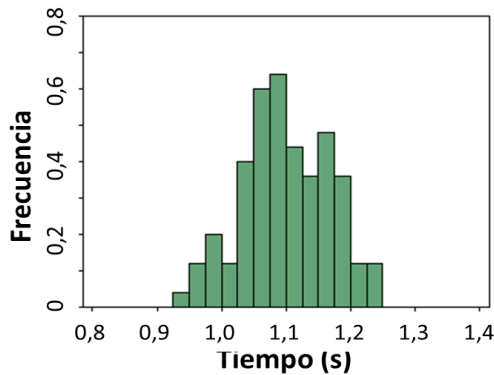
$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

```
▶ S=np.std(x)  
print("La desviación estándar es S =", S, "s")
```

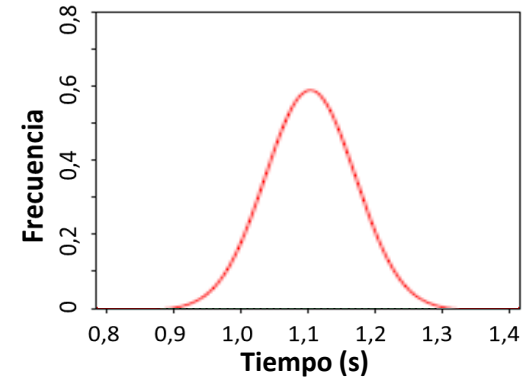
↳ La desviación estándar es S = 0.10085218606903396 s

# 1 Serie de mediciones

# Parámetros de la distribución



$N \rightarrow \infty$



$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$



$$\mu = \bar{x} = \int_{-\infty}^{+\infty} x f(x) dx$$

VAR (x)

**¿Y Cómo calculamos  $\Delta x$ ?**

$\int_{-\infty}^{+\infty} f(x) dx$

$$S = \sqrt{VAR (x)} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

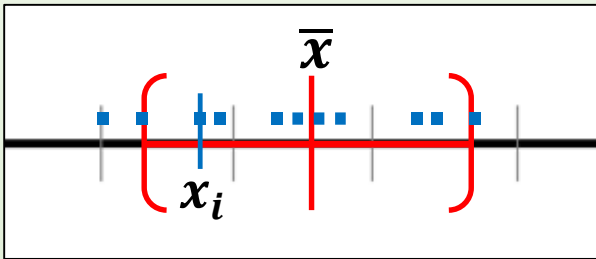


$$\sigma = \sqrt{VAR (x)}$$

# Análisis estadístico

Tomamos N mediciones de una variable aleatoria:

$$\{x_1, x_2, \dots, x_i, \dots, x_N\}$$



**Promedio**



$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

**VARIANZA**

$$VAR(x) = \frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}$$

**Desviación Estándar (S):** Error cuadrático medio de una serie

$$S = \sqrt{Var(x)} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

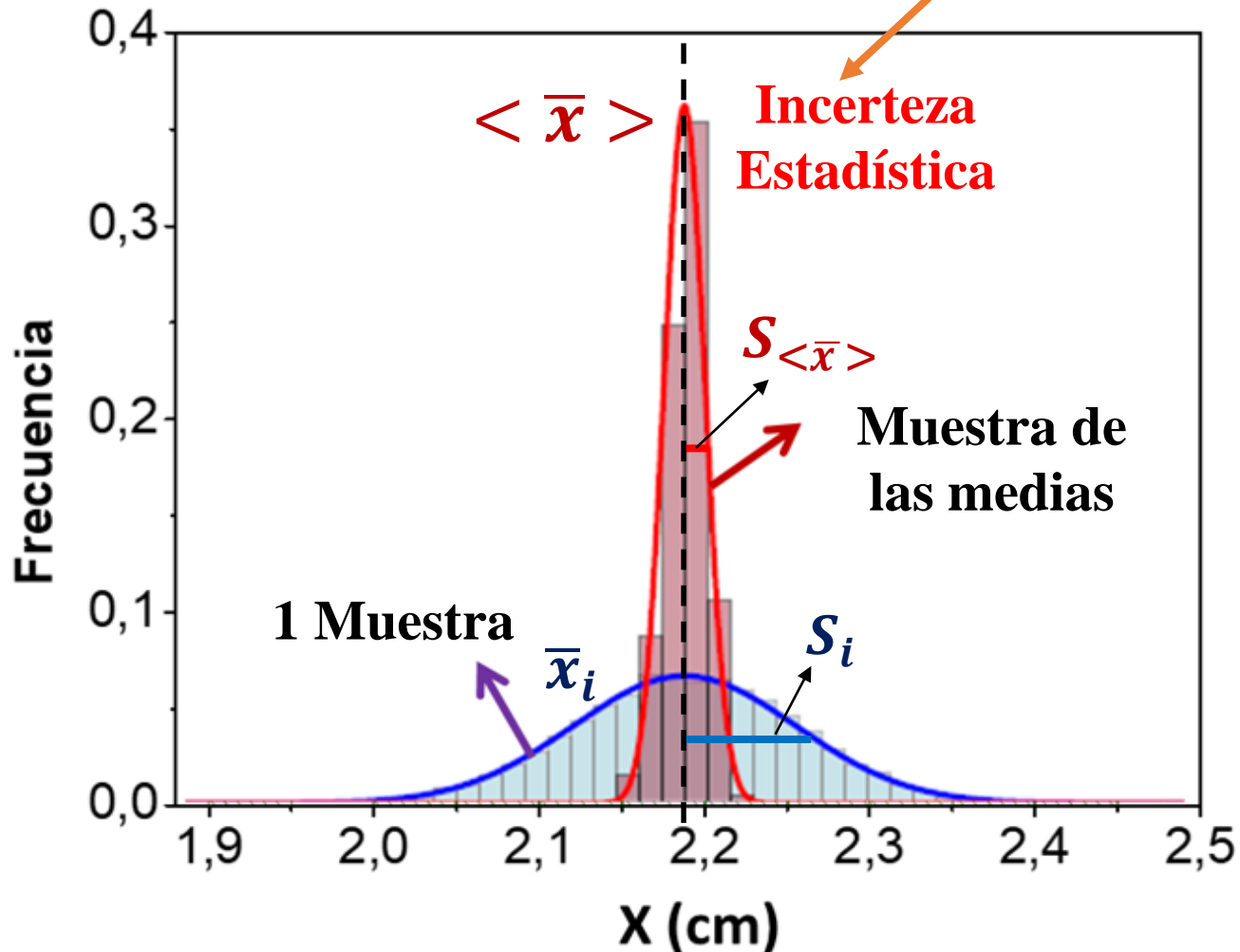
**Error Estadístico ( $\sigma_e$ ):** Error cuadrático medio del Promedio

$$\Delta x = \sigma_e = \frac{S}{\sqrt{N}}$$

# Teorema del Límite Central (TCL)

$$S_{x1} \cong S_{x2} \cong S$$

$$S_{\langle \bar{x} \rangle} = \frac{S}{\sqrt{N}} = \sigma_e$$



# ¿Por qué usar el error estadístico?

## Varias Series de mediciones

### Teorema Central del Límite (TCL)

- ✓ Si el número de datos es suficientemente grande, como para tener definido el proceso estadístico, entonces

$$S_{x1} \cong S_{x2} \cong S$$

- ✓ **Los valores promedios  $\bar{x}_i$  de las diferentes muestras de N datos cada una, van a seguir una distribución gaussiana, centrada en:  $\langle \bar{x} \rangle$**

$$S_{\langle \bar{x} \rangle} = \frac{S}{\sqrt{N}} = \sigma_e$$

# En general se toma una única muestra de N medidas ...

Si **se toma como hipótesis** que nuestra serie que comportará como otra de la misma MF bajo la misma metodología:

$$x = (\bar{x} \pm \Delta x) \text{ Unidades}$$

**Valor medio**

$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

**Desvío Estándar**

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

**Error del promedio**

$$\sigma_e = \frac{S}{\sqrt{N}}$$

**Si tomo N medidas:  $\Delta x = \sigma_e$**

**$x = (\bar{x} \pm \sigma_e) \text{ Unidades}$**

Si realizamos una nueva medición  $x$ , ésta tendrá una **probabilidad de ~ 68%** de encontrarse en el intervalo de confianza

$$(\bar{x} - \sigma_e, \bar{x} + \sigma_e)$$

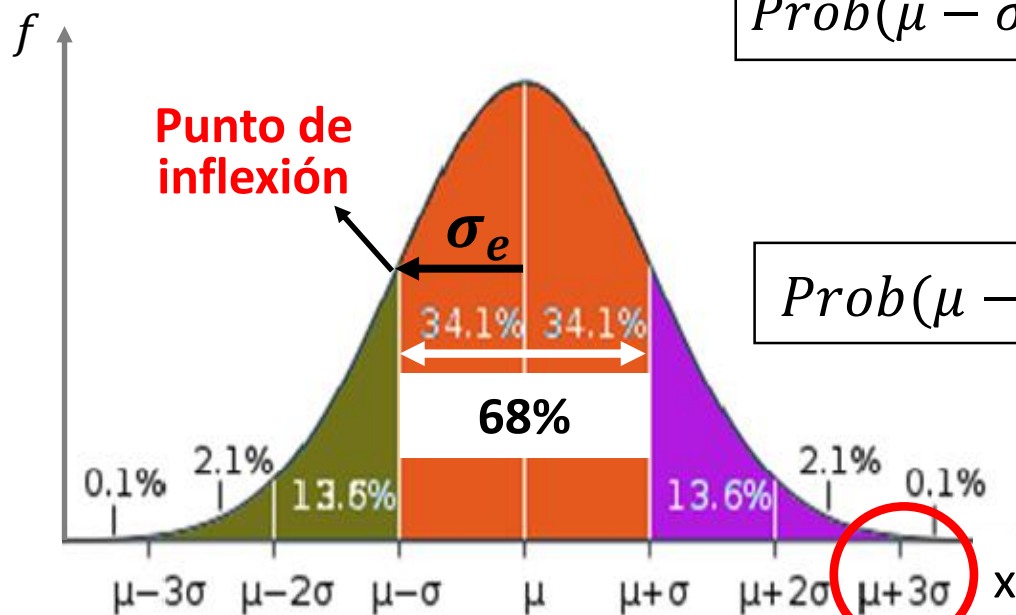
Si el resultado de la medición es  $\mu - \sigma_e \leq x \leq \mu + \sigma_e$  y realizamos una nueva medición  $x_i$ , ¿Cual será la probabilidad de encontrarla en dicho intervalo de confianza?

$$Prob(\mu - \sigma_e \leq x \leq \mu + \sigma_e) = \frac{1}{\sigma_e \sqrt{2\pi}} \int_{\mu - \sigma_e}^{\mu + \sigma_e} e^{-\frac{(x-\mu)^2}{2\sigma_e^2}} dx$$

$$Prob(\mu - \sigma_e \leq x \leq \mu + \sigma_e) \cong 0,6827$$

68%

$$Prob(\mu - \sigma_e \leq x \leq \mu + \sigma_e) \cong 0,95$$



$$Prob(\mu - \sigma_e \leq x \leq \mu + \sigma_e) \cong 0,99$$



## ▼ El error del promedio

$$\sigma_e = \frac{\sigma}{\sqrt{N}}$$

que en la práctica es:

$$\sigma_e = \frac{S}{\sqrt{N}}$$

Está en todos los libros de estadística.

✓  
0 s

```
Dx=S/np.sqrt(len(x))  
print("El error del promedio es Dx =", Dx, "s")
```

El error del promedio es Dx = 0.02313707827947787 s

## ▼ Expresión del resultado

$$T = (\bar{T} \pm \sigma_e) Ud.$$

✓  
0 s

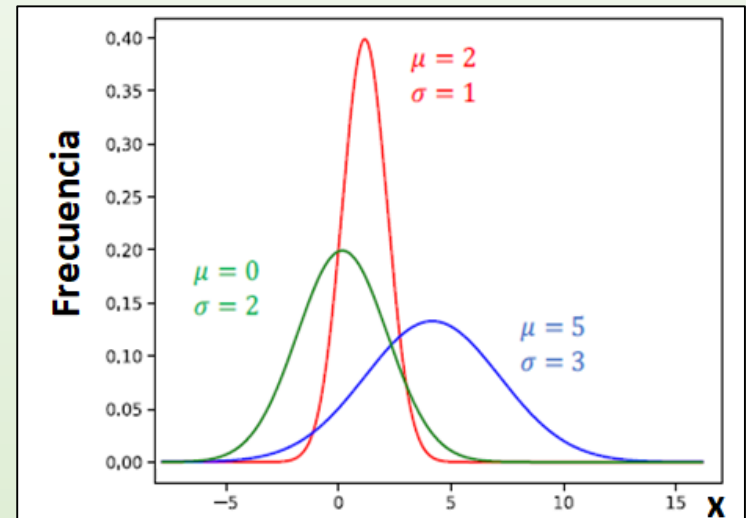
```
print("El resultado de la medición fue: T =", f'({X:.3f} ± {Dx:.3f}) s')
```

El resultado de la medición fue: T = (32.542 ± 0.023) s

# Desviación estándar y sus usos ....

Comparación: ¿Quién mide en forma más precisa?

Un MENOR valor de  $S$   
representa MAYOR  
PRECISIÓN EN LA FORMA  
DE MEDIR



# Desviación estándar y sus usos ....

¿Cuál va a ser el error de cada medida de la muestra general?

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

**El error de cada medida es  $S$ , no  $\sigma_{ap}$**

13,10 s

13,19 s

13,16 s

13,14 s

13,15 s

13,11 s

13,20 s

13,21 s

13,16 s



Si realizamos **una nueva medición  $x_i$** , la incerteza de ese nuevo dato será  **$S$**

# En general se toma una única muestra de N medidas ...

Si **se toma como hipótesis** que nuestra serie que comportará como otra de la misma MF bajo la misma metodología:

$$x = (\bar{x} \pm \Delta x) \text{ Unidades}$$

**Valor medio**

$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N x_i$$

**Desvío Estándar  
Error de una medida**

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (\bar{x} - x_i)^2}{N}}$$

**Error del promedio**

$$\sigma_e = \frac{S}{\sqrt{N}}$$

**Si tomo N medidas:  $\Delta x = \sigma_e$**

**$x = (\bar{x} \pm \sigma_e) \text{ Unidades}$**

Si realizamos una nueva medición  $x$ , ésta tendrá una **probabilidad de ~ 68%** de encontrarse en el intervalo de confianza

$$(\bar{x} - \sigma_e, \bar{x} + \sigma_e)$$

# Ejemplo de problema


## Ejemplo:

Mido  $N = 81$  períodos de un péndulo, calculo los parámetros estadísticos:

$$\bar{T} = 2.25 \text{ s}, \quad S = 0.27 \text{ s}, \quad \sigma_e = \frac{S}{\sqrt{N}} = 0.03 \text{ s}$$

El **RESULTADO del período** es:  $T = (\bar{T} \pm \sigma_e): T = (2.25 \pm 0.03) \text{ s}$

Si tomo una nueva medida del períodos de un péndulo y obtengo  $2.23 \text{ s}$ .  
La nueva medida tendrá aprox. un **68% de probabilidades** de encontrarse en el intervalo de confianza

  $[\bar{T} - \sigma_e, \bar{T} + \sigma_e]: [2.22, 2.28]$

El error de la nueva medida será igual al del resto de las medidas, y valdrá:  
 $S = 0.27 \text{ s}$

Entonces **el resultado de la nueva medida** será:  $T = (2,23 \pm 0,27) \text{ s}$

## 1 Período de un Péndulo de $50,0 \pm 0,1$ cm de longitud

- Tomen **30 medidas** del período del péndulo ( **$N = 30$** ) ( $\theta < 10^\circ$ ) **con un cronómetro**. Observan una tendencia a la disminución en los valores del tiempo? ¿Se está frenando el péndulo?
- Obtengan **150 medidas más** tomando 5 series de 30 mediciones cada una. Tendrá un **total de  $N = 180$** .
- Realicen 4 Histograma manteniendo el rango del eje X y del eje Y para 1)  $N = 30$ , 2)  $N = 60$ , 3)  $N = 120$ , 4)  $N = 180$ . Comparación *¿Depende de  $N$  la forma, el centro, y/o el ancho de los histogramas?*
- Hagan una Figura superponiendo los histogramas de  $N = 30$  y  $N = 180$ . Así verán claramente las diferencias!

## 2 Período de un Péndulo de $50,0 \pm 0,1$ cm de longitud

- Utilicen grupos con:  $N = 20, 30, 40, \dots, 180$  calculen el valor más representativo  $\bar{T}$  y la desviación estándar  $S$  de cada caso. *¿Parece depender  $\bar{T}$  o  $S$  de  $N$ ?*
- **Calculen el RESULTADO del período del péndulo:  $T = (\bar{T} \pm \Delta T)$  Ud considerando que  $N = 180$  es representativo para su experimento. Exprese el resultado con **2 cifras significativas**. *¿Qué hipótesis se debe cumplir para poder decir que  $\Delta T = \sigma_e$ ? ¿Creen que la cumplieron?***

2

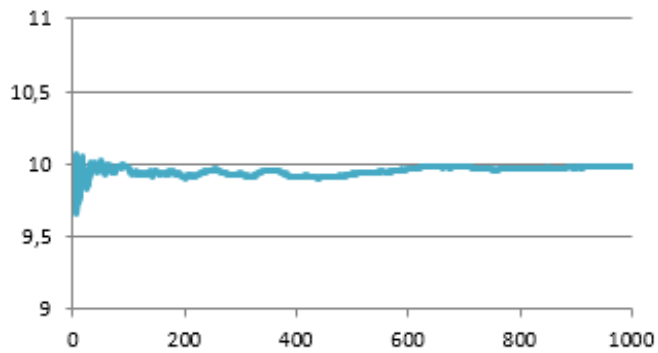
## Datos del período del faro de la Clase 1

- **Calculen el RESULTADO del período del faro:  $T = (\bar{T} \pm \Delta T)$  Ud de cada integrante, considerando que  $N = 100$  es representativo para su experimento. Expresen el resultado con 2 cifras significativas.**
- *Comparen los resultados de  $S$  entre los integrantes que midieron empleando la Luz ¿Quién fue más preciso al medir?*
- *Comparen  $S$  del integrante que midió usando luz y sonido ¿Con qué método se midió en forma más precisa?*

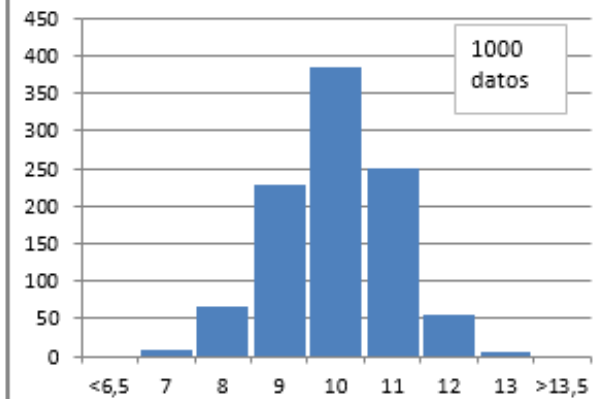
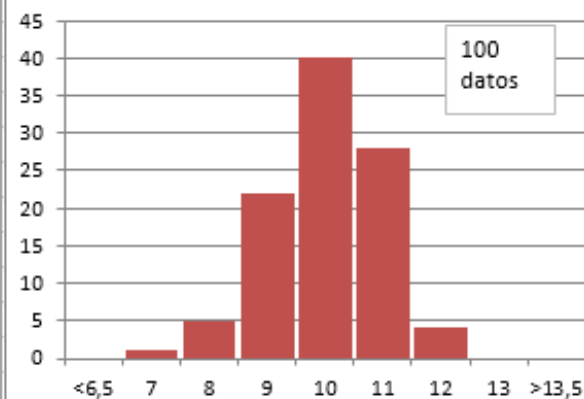
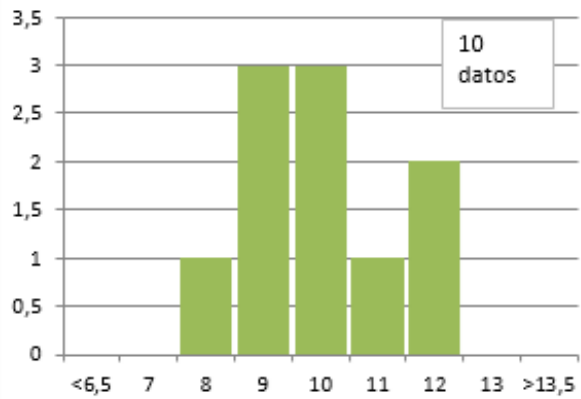
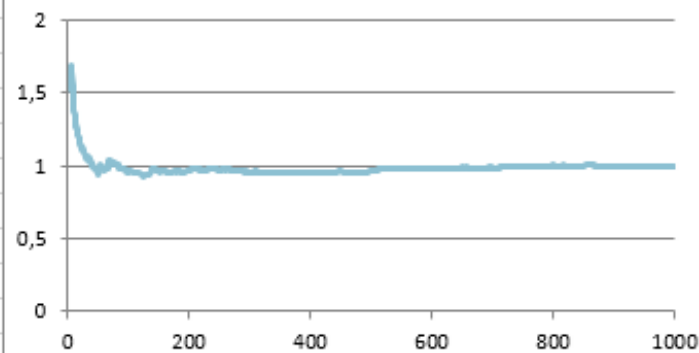


# Cómo dependen el valor más representativo y la desviación estándar del número de mediciones

### Media vs N° de datos



### Desv.St. vs N° de datos



# ENTREGA MIERCOLES 3-4 HASTA LAS 12 HORAS

1

- **Figura 1:** Los 4 Histogramas de  $N = 30, 60, 120, 180$ . **Discutir** *¿Depende de  $N$  la forma, el centro, el ancho de los histogramas?*
- **Figura 2:** Los Histogramas superpuestos de  $N = 30$  y  $N = 180$ .
- Resultados de  $S$  y de  $\bar{T}$  para  $N = 20, 30, 40, \dots, 180$  (usen 2 decimales). **Discutir** *¿Depende de  $N$  estos dos parámetros estadísticos? A partir de qué  $N$  puede decirse que cumple con el teorema central del límite?*
- **Expresión (Correcta!) del resultado del período del péndulo  $T$  ( $N=180$ ) con 2 cifras significativas. **Discutir** *Si consideran que se cumplió con la hipótesis para expresarlos así***

2

- Resultados de  $S$  del Faro (usen 2 decimales). **Discutir** *Forma de medir y dependencia del método de medir.*
- Expresión (Correcta!) del resultado del período del Faro  $T$  ( $N=100$ ) con 2 cifras significativas.